LTC

无芳香烃低温三防漆

产品说明：

LTC 是一种低温性能优良、柔韧性极好的环境友好型改性合成橡胶三防漆，是为保护电子电路板专门设计的一种产品，具有很低的水蒸气渗透性。LTC 经高低温循环后，仍具有优异的力学性能和电绝缘性能。

产品特征：

- 不含芳香烃成份，低气味三防漆
- 具有优良的低温性能和很低的水蒸气渗透性
- 快速固化-表干时间<10min
- 对于多种板材具有优异的附着力
- 不会腐蚀镉和锌板（不含酚类物质）
- 优异的绝缘性能
- 固化后漆膜可使用 Electrolube 产品 ULS 去除

液体性能

外观：	透明淡黄色液体
比重（密度）@20℃：	0.81±0.02（桶装）
挥发性有机物含量：	77%（桶装）
固含：	22±1.5%（桶装）
粘度@20℃：	150cps（桶装）
表干时间：	10min
建议干燥时间：	24h@20℃，30min@80℃

版权所有：Electrolube 2013
给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，但不应作为规范。
Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

干膜性能	颜色：	无色透明
	工作温度：	-65℃到 150℃
	绝缘电阻：	$1*10^{15}\Omega$/cm（SEF-STAN 59/47）
	防潮性能（MIL-1-46058C）：	符合标准

包装	描述	订货号	保质期
LTC 三防漆	5L 桶装	LTC05L	24 个月
LTC 稀释剂	5L 桶装	LTCT05L	36 个月
去除溶剂	1L 桶装	ULS01L	36 个月

使用说明

LTC 用作喷涂、浸泡或者刷板。涂层的厚度取决于应用方法（典型的厚度是 25-75μm）。在温度低于 16℃或者相对湿度超过 75%是不适合 LTC 施工的。这是因为所有的溶剂型三防漆含有适当的提取物（参照 MSDS 了解更多信息）。

基板在涂覆前应彻底清洗干净。这是为了确保三防漆在基板上有符合要求的附着力。此外，所有助焊剂残留物必须清除干净，以免对 PCB 板上造成腐蚀。易力高生产的各种清洗剂都是烃类溶剂型和水性的。易力高的清洗产品还应用于军工行业。

喷涂-桶装

LTC 既适用于手动喷枪，也适用于喷涂设备。如果三防漆被摇动后，则必须静置一段时间，直至气泡消失才能使用。

所选择的喷嘴不仅要适合于喷雾器，还要与所喷涂的三防漆粘度相对应。正常的喷枪压力是 274 到 413kPa。喷涂后，线路板应放置在空气循环干燥箱中干燥。

浸涂

首先应把该三防漆在搅拌器中搅拌均匀，然后至少放置 2h，确定气泡排放干净后，方可使用。

使用时，把电路板组件垂直或者以一定角度浸泡在盛有 LTC 的罐中，最好是垂直浸泡。但要注意，连接

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，但不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082

器不能浸没在液体中，除非这些连接器被很好的保护了。Electrolube 的可剥离涂层（PCM）可应用与这种保护。

浸没约 10s 后，观察板表面的气泡完全消失了，然后把电路板缓慢的取出（1-2s/mm），以便于使该薄膜均匀的覆盖在板的表面。取出后，线路板应靠在罐边或者滴水盘，直至板上残留的三防漆基本都回流到罐中或滴水盘内。最后，把该线路板放置在空气循环干燥箱中干燥。

刷涂

首先应把该三防漆在搅拌器中搅拌均匀，然后至少放置 2h，确定气泡排放干净后，然后把该三防漆在室温保存。

涂刷完成后，把电路板放置在空气循环干燥箱中干燥。

检验

LTC 含有 UV 示踪剂，这些指示剂可以检验 PCB 板被覆盖的完整性及覆盖面积。对于较厚的涂层，需要用较强的紫外灯检测。

版权所有：Electrolube 2013

给出的所有信息都是真实的，但不作担保。所列性能只作指南，但不应作为规范。

Electrolube 不能保证与用户的施工条件有关的产品性能，为得到最好的性能，用户亦需尽力提供合适的施工条件。

北京市顺义区南彩镇彩园工业区
彩达三街1号茂华工场2号楼
T:8610-89475123
F:8610-89475077
BS EN ISO 9001:2008
Certificate No. FM 32082